

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-62

Fecha de emisión: 2023-06-21
Revisión: 1

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: con sensor de inmersión.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(-30 a 420) °C	Medios de generación: Baños líquidos y Horno con bloque Características de los medios: Profundidad de inmersión: 15 cm Longitud mínima del sensor a calibrar: 2 cm	(0.040 a 0.30) °C	Termómetro de resistencia de platino con Indicador Marca: ASL Modelo: F250 Exactitud: 0.020 °C Incertidumbre: (0.017 a 0.046) °C T-38 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio. NOTA.- La incertidumbre reportada, no necesariamente corresponde al valor del límite inferior y superior del intervalo de medida indicado.
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: con sensor de inmersión.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(> 420 a 800) °C	Medios de generación: Horno con bloque Características de los medios: Profundidad de inmersión: 15 cm Longitud mínima del sensor a calibrar: 2 cm	(2.3 a 2.6) °C	Termopar Tipo R con indicador Marca: GE DRUCK Modelo: DPI 822 Exactitud: 0.8 °C Incertidumbre: (0.058 a 1.9) °C T-38 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio.
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(-30 a 420) °C	Medios de generación: Baños líquidos y Horno con bloque Características de los medios: Profundidad de inmersión: 15 cm Longitud mínima del sensor a calibrar: 2 cm	(0.075 a 0.32) °C	Termómetro de resistencia de platino con Indicador Marca: ASL Modelo: F250 Exactitud: 0.020 °C Incertidumbre: (0.017 a 0.046) °C T-38 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio. NOTA.- La incertidumbre reportada, no necesariamente corresponde al valor del límite inferior y superior del intervalo de medida indicado.
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(> 420 a 550) °C	Medios de generación: Horno con bloque Características de los medios: Profundidad de inmersión: 15 cm Longitud mínima del sensor a calibrar: 2 cm	(2.3 a 3.6) °C	Termopar Tipo R con indicador Marca: GE DRUCK Modelo: DPI 822 Exactitud: 0.8 °C Incertidumbre: (0.058 a 1.9) °C T-38 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio.

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

Rosario del Alma Belman Garrido
Rodrigo Hong Pech
Javier Enrique Escalante Estrella
Edder Noé Pisté Canul
Pedro Alonso Solís Novelo

Atentamente,



María Isabel López Martínez
Directora General