

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-62

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-05-22
01

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: Con sensor de inmersión	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(-30 a 420) °C	Medios de generación: Baños líquidos y Horno con bloque seco Características de los medios: Profundidad de inmersión: 49 cm Longitud mínima del sensor a calibrar: 2 cm	(0,021 a 0,30) °C	Termómetro de resistencia de platino con Indicador Marca: ASL Modelo: F250 Exactitud: 0,020 °C Incertidumbre: (0,0041 a 0,041) °C T-38 ema/CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio. NOTA.- La incertidumbre reportada, no necesariamente corresponde al valor del límite inferior y superior del intervalo de medida indicado.
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: Con sensor de inmersión	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(>420 a 800) °C	Medios de generación: Horno con bloque seco Características de los medios: Profundidad de inmersión: 15 cm Longitud mínima del sensor a calibrar: 2 cm	(0,90 a 2,5) °C	Termopar Tipo N con indicador Marca: GE DRUCK Modelo: DPI 822 Exactitud: 0,8 °C Incertidumbre: (0,081 a 2,4) °C T-38 ema/CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(-30 a 420) °C	Medios de generación: Baños líquidos y Horno con bloque seco Características de los medios: Profundidad de inmersión: 49 cm Longitud mínima del sensor a calibrar: 2 cm	(0,026 a 0,30) °C	Termómetro de resistencia de platino con Indicador Marca: ASL Modelo: F250 Exactitud: 0,020 °C Incertidumbre: (0,0041 a 0,041) °C T-38 ema/CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio. NOTA.- La incertidumbre reportada, no necesariamente corresponde al valor del límite inferior y superior del intervalo de medida indicado.
Temperatura de contacto / Termómetros de Líquido en Vidrio	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(>420 a 550) °C	Medios de generación: Horno con bloque seco Características de los medios: Profundidad de inmersión: 15 cm Longitud mínima del sensor a calibrar: 2 cm	(0,94 a 1,2) °C	Termopar Tipo N con indicador Marca: GE DRUCK Modelo: DPI 822 Exactitud: 0,8 °C Incertidumbre: (0,081 a 2,4) °C T-38 ema/CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

- 1.- Rosario del Alma Belman Garrido
- 2.- Rodrigo Hong Pech
- 3.- Javier Enrique Escalante Estrella
- 4.- Edder Noé Pisté Canul
- 5.- Pedro Alonso Solis Novelo

Atentamente,



María Isabel López Martínez
Directora General